



Rundum-Check fürs Reisegepäck



Mit dem Flughafen Frankfurt betreibt die Fraport AG eines der bedeutendsten Luftverkehrsdrehkreuze der Welt. An Spitzentagen fertigt sie dort mehr als 120.000 Gepäckstücke ab. Dabei sorgen 200 Rittal CM Kompaktschrank- sowie zahlreiche TS 8 Schaltschrank-Systeme an den Gepäckförderanlagen für den Schutz und die optimale Bedienung modernster Steuerungstechnik.

Um höchste Sicherheitsstandards zu erfüllen, hat die Fraport AG in Zusammenarbeit mit der SEAP Automation GmbH eine neue Gepäckförderanlage mit mehrstufigen Kontrollanlagen installiert. Für den reibungslosen Transport der Gepäckstücke sorgt eine hochmoderne Antriebssteuerung. Um diese zu schützen, sind entsprechende SPS-Ausgänge für Aktoren und Sensoren verteilt in insgesamt 200 CM Kompaktschrank-Systemen von Rittal eingebaut.

Schneller und einfacher Innenausbau
Durch die seitlich im Schrank angebrachten CM Schienen für den Innenausbau

war eine direkte Montage der Verdrahtungssysteme von Lütze möglich – auch ohne die sonst erforderliche Rahmenkonstruktion bzw. mechanische Bearbeitung. Für eine flexible Abdichtung der Kabeleinführung im unteren Schrankbereich sorgen vorkonfektionierte Profile, die sich einfach an Bodenblech und Gehäuse einclippen lassen. Über die Klapphebelgriffe an der Tür ist der Zugang zu den Schränken über die hauseigenen Verschluss-Einsätze möglich. Not-Aus-Schalter, die in AE Gehäusen von Rittal als Bedienpanels auf den CM Schränken aufgebaut sind, ermöglichen im Notfall eine schnelle Reaktionsfähigkeit.



Rittal CM Kompaktschrank-System: einfacher Innenausbau dank integrierter CM Schiene an den Seitenwänden.



Bei den Gepäckförderanlagen kommen auch zahlreiche TS 8 Schaltschränke mit TopTherm-Kühlgeräten zum Einsatz.

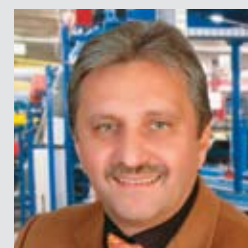
Komplexe Lösungskompetenz von Rittal

- **Gehäusetechnik der Extraklasse:**
CM Kompaktschrank- und TS 8 Schaltschrank-Systeme sowie AE Kleingehäuse
- **Energieeffiziente Klimatechnik:**
TopTherm-PLUS Kühlgeräte
- **Sichere Stromverteilung:**
RiLine60 Sammelschienen-systeme



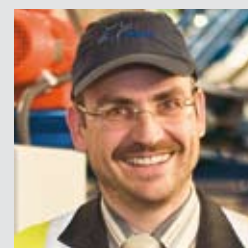
Langjährige Zusammenarbeit

Seit über 15 Jahren setzt die SEAP Automation GmbH auf Gehäusetechnik von Rittal. Dabei kommen bei den neuen Gepäckförderanlagen neben CM Schränken und AE Gehäusen auch zahlreiche TS 8 Schaltschrank-Systeme mit TopTherm-Kühlgeräten sowie RiLine60 Stromverteilungs-Komponenten zum Einsatz. Durch die Nutzung der CM und TS 8 Systeme kann der Anlagenhersteller auf das gesamte, kompatible TS 8 System-Zubehör zugreifen und damit deutlich Zeit- und Lagerkosten sparen.



„Die CM Kompaktschrank-Systeme von Rittal passten ideal zu unserem Automatisierungskonzept. Wir konnten darin die Verdrahtungssysteme von Lütze komfortabel und einfach einbauen. Das war ein wichtiger Entscheidungsgrund.“

Anton Pajonk, Geschäftsführer von SEAP Automation GmbH, Langen



„Für uns musste das Komplettpaket stimmig sein. Mit Rittal haben wir im Bereich der Gehäusetechnik einen zuverlässigen Partner an Bord.“

Hubert Grünewald, Leiter Betrieb/Verfahren bei den Gepäckanlagen der Fraport AG