

## Smart Werk - Hambach, Frankreich - Neue Montagelinie



### Aufgabenstellung:

Im SMART Werk Hambach / Frankreich sollte für die Fertigung die Montagelinie für den Bau neuer Typen neu konzipiert und eine neue Hochzeit inklusive Vormontage sowie einige Stationen der ehemaligen Hauptlinie untergebracht werden.

Hinzu kamen für die neue Aggregate-Montage die Realisierung mehrerer neuer Fördertechnikanlagen und der Ersatz der Power& Free Bestandsanlagen durch eine neue Karossen-EHB-Hauptlinie.

### Automatisierungsumfang:

- Neubau der dem Lack nachgeschalteten Montagelinie
- Fördertechnik: Karossen-EHB mit Hubgehängen, Rollenbahnen, Schubpaletten, Hebern, Hochzeit
- Realisierungszeitraum EHB: 6 Wochen für Anlagenmontage, Verdrahtung, Inbetriebnahme und SOP
- Gesamtdauer: 2,5 Jahre
- 4 km Förderstrecke
- Integration von 250 Gehängen; ROFA-EHB-Steuerung mit SPS-Schnittstelle zum ROFA-Bus
- 120 Handlingsgeräte
- 10 PLS-Scanner
- 6 Barcode-Lesestationen
- 5 Sicherheitslichtschranken

### **SEAP Automatisierungslösung:**

- 7 SPS-Steuerungen von Siemens: Typ S7-300 F mit Sicherheitsfunktion angepasst + integriert
- 12 HVO-Schränke Siemens angepasst + integriert
- 22 SEAP-Schaltschränke (Leistungsverteiler) zur EHB-Einspeisung
- Nachrüstung diverser Schnittstellen
- Bus-System: Profinet

### **Kundenstandard:**

- Integra Welle 4

### **Projektierungstools:**

- Elektro-Planung: EPLAN P8
- Siemens Step 7
- Visualisierung: Integra SIS - Integra Shell
- Dokumentation: in Französisch und Deutsch

### **Kundennutzen:**

Die Anlage ermöglicht dem Betreiber, die Stückzahl zu erhöhen und flexibel hinsichtlich der Typenproduktion zu sein. Es können insgesamt 8 Typenvarianten auf der Anlage produziert werden.

Die eingesetzten Materialien wurden ausgesucht nach Erfüllung modernster Qualitätsstandards, gemäß den Standard-Vorgaben des Endkunden.